

北京市选拔赛理论知识考核竞赛题库

一、单项选择题

1.下列选项中属于职业道德规范的是（ D ）。

- A.企业经营业绩 B.企业发展战
- C.员工的技术水平 D.人们的内心信念

2.在企业的经营活动中，下列选项中的（ B ）不是职业道德功能的表现。

- A.激励作用
B.决策能力
C.规范行为
D.遵纪守法

3.职业道德是一种（ B ）的约束机制。

- A.强制性
B.非强制性
C.觉悟性
D.自发性

4.道德是做人的根本的正确理解是（ D ）。

- A.学知识，学技能
B.做好了事就是做好了人
C.学做事，学做人
D.以德为先，做有德之人

5.职业道德是指从事一定职业劳动的人们，在长期的职业活动中形成的（ A ）。

- A.行为规范
B.操作程序
C.劳动技
D.思维习惯

6.严格执行安全操作规程的目的是（ D ）。

- A.限制工人的自由活动
- B.企业领导容易管理工人
- C.增强领导的权威性
- D.保证人身、设备安全及企业的正常生产

7.职业理想应符合（ C ）的要求。

- A.与旧时代相一致
B.提供良好的职业发展机会
C.按照父母的意愿严格执行
D.只要有较高的薪酬就是好的职业

8.下列关于创新的论述正确的是（ B ）。

- A.创新就是出新花样 B.创新是企业进步的灵魂。

- C.创新就是独立自主 D.创新不需要引进外国的新技术
- 9.企业创新要求员工努力做到（ C ）。
- A.不能墨守成规，但也不能标新立异
B.大胆地破除现有的结论，自创理论体系
C.大胆地试、大胆地闯，敢于提出新问题
D.激发人的灵感，遏制冲动和情感
- 10.职业道德行为养成是指（ B ）。
- A.从业者在一定的职业道德知识、情感信念支配下所采取的自觉行动
B.按照职业道德规范要求，对职业道德行为进行有意识的训练和培养
C.对本行业从业人员在职业活动中的行为要求
D.本行业对社会所承担的道德责任和义务
- 11.所谓点检定修制是一套加以制度化的比较完善的科学管理方法，它的实质是以（ A ）为基础，以点检为核心的全员维修制。
- A.预防维修 B.计划预修 C.事后维修 D.生产维修
- 12.按周期和业务范围点检可分为：日常点检、定期点检和（ C ）。
- A.专业点检 B.长期点检 C.精密点检 D.关键点检
- 13.点检标准是针对设备各部位的（ A ），对点检作业基本事项进行的规定，重点为点检部门、项目、内容、点检分工、设备点检状态、点检方法、点检周期及判断标准等。
- A.结构特点 B.工艺特点
C.价格特点 D.生产特点
- 14.点检员对日常点检和周期点检中点检出的设备缺陷记录在（ A ）上，并填上计划修理时间和采取的措施，以便在项目委托时不致遗漏。
- A.台账 B.设备履历表
C.设备维修记录 D.设备巡查记录
- 15.设备（ C ）点检的目的，保证设备达到规定的性能和精度。
- A.日常 B.定期 C.精密 D.计划
- 16.专业点检员按分管区域对设备负责，既从事设备点检，又负责设备的（ A ）。
- A.管理 B.维护

C.操作

D.保养

17.设备日常点检是在设备运行中由（ D ）完成的。

A.维修人员

B.修理人员

C.专职点检人员

D.操作人员

18.设备（ C ）是以点检为核心的设备维修管理体制，点检人员是设备维修的责任者和管理者。

A.岗位制

B.承包制

C.点检制

D.管理制

19.安全生产要做到（ A ）。

A.认真学习岗位安全规程和技术操作规程

B.工作时小心谨慎

C.防患于未然

D.车间抓的紧，安全员具体检查落实

20.订立劳动合同，应当遵守合法、（ A ）、平等自愿、协商一致、诚实信用原则。

A.公平

B.强制

C.公认

D.公道

21.现代化质量管理的核心是（ A ）。

A.全面质量管理

B.质量保证

C.质量控制

D.质量检验

22.在编制设备点检标准之前，首先是要充分消化阅读、熟悉设备的相关技术资料 and 图纸，了解设备的（ B ），分析清楚设备的组成。

A.使用说明书

B.构造

C.工作原理

D.应用场合

23.点检作业区多长时间由点检作业长召开一次实绩分析会（ A ）

A.每月

B.每旬

C.每周

D.每季度

24.在设备不停机或基本不拆卸的情况下，使用仪器仪表对设备进行 测试、检查分析，定量地掌握设备的状态，对设备出现异常状态的原因、部位、程度进行识别，并预测其劣化发展趋势的这种技术，称为 “设备的（ C ）技术”。

A.测量

B.检查

C.诊断

D.检测

- 25.以下有关故障诊断与状态监测的说法中，错误的是（ C ）。
- A.通常把状态监测划归到故障诊断的研究范畴中
 - B.故障诊断与状态监测是广义故障诊断中不可分割的两个有机组成部分
 - C.状态监测一般由专门人员进行，故障诊断一般由现场人员进行
 - D.状态监测是故障诊断的前提
- 26.（ A ）是点检制的基础，是基本特征。
- A.TPM
 - B.CM
 - C.PM
 - D.CRM
- 27.设备管理的一般概念中对设备时间跨度理解为（ A ）。
- A.一生为出发点
 - B.折旧阶段的时间
 - C.使用阶段的年份
 - D.前期招投标
- 28.点检按点检方法分解体点检、（ B ）。
- A.良否点检
 - B.非解体点检
 - C.倾向点检
 - D.精密点检
- 29.（ C ）是建立以点检为核心的基层设备维修管理体系，坚持持续改进的基本管理方法。
- A.科学管理
 - B.文明生产
 - C.PDCA
 - D.标准化
- 30.在编制设备点检标准之前，首先是要充分消化阅读、熟悉设备的相关技术资料 and 图纸，了解设备的（ B ），分析清楚设备的组成。
- A.使用说明书
 - B.构造
 - C.工作原理
 - D.应用场合
- 31.检修作业文件包在基准类标准中属于（ B ）。
- A.检修技术标准
 - B.检修作业标准
 - C.维修技术标准
 - D.维修作业标准
- 32.通过观察看准问题进入思考，是属于五感点检中的（ A ）机能。
- A.视觉
 - B.听觉
 - C.嗅觉
 - D.触觉
- 33.点检的分类方法有很多，其中按点检各类可分为良否点检和（ A ）。

- A.倾向点检
- B.解体点检
- C.日常点检
- D.精密点检

34.通过日常点检检查，及时发现设备的异常现象，消除隐患，防止设备劣化的扩大和延伸（ A ）。

- A.设备劣化
- B.设备事故
- C.设备故障
- D.设备检修

35.设备维修技术标准本身是企业设备技术管理的（ B ）。

- A.依据
- B.基础文件
- C.重要资料
- D.标准

36.点检获取、采取信息的三个技术环节包括：设备信息的采集、信息数据的处理和（ A ）。

- A.设备状态的判断、预报
- B.趋势分析
- C.状态识别
- D.特征提取

37.（ A ）是点检员对设备进行预防性检查的主要依据，是编制各种点检计划的依据。

- A.点检标准
- B.维修计划标准
- C.平时点检标准
- D.专用点检标准

38.设备点检基准书中，点检部门指被列为（ B ）的对象，一般是设备可能发生故障或劣化的地方。

- A.价格贵
- B.预防、预知维修检查
- C.相互关联
- D.通用部件

39.设备点检基准书中，点检部门指被列为（ B ）的对象，一般是设备可能发生故障或劣化的地方。

- A.价格贵
- B.预防、预知维修检查
- C.相互关联
- D.通用部件

40.在点检仪和精密诊断仪使用注意时，表述不正确的是（ C ）。

- A.仪器应避免受到碰撞重击，远离强电、磁场、高温场所，禁止接触灰尘、油污和腐蚀性气体或液体
- B.避免仪器与尖锐、坚硬的物体直接接触，造成显示器的划伤或损坏

C.采集结束后，可以使用直接拉拽导线的方式取下传感器

D.仪器使用结束后，应及时关闭电源或开启自动关机模式

41.设备点检表中，点检部位指被列为（ B ）的对象，一般是设备可能发生故障或劣化的地方。

A. 价格贵

B. 预防/预知维修检查

C.相互关联

D.通用部件

42.传感器在长期监测时，其安装方式一般选择胶粘和（ B ）固定。

A. 法兰

B. 螺纹或双头螺栓固定

C. 磁铁吸附

D. 绑扎固定

43.状态监测的方法主要有振动分析、(A)、红外热像、微粒分析、超声分析和电机电流。

A.油液分析

B.看听闻试测

C.零件变形分

D. 清洁卫生差

44. (B)是指设备随着时间的推移或在使用过程中,由于损耗而转移到产品中
去的那部分价值。

A.设备维护

B.设备折旧

C.设备点检

D.设备更新

45.设备管理现已成为一门独立的管理学科，其发展历程经过了事后维修阶段、（ A ）、设备系统管理阶段和设备综合管理阶段。

A. 预防维修

B.计划预修

C.生产维修

D.计划保修

46. 以下哪项不属于现场对劣化前兆信息采集的主要形式: (A)。

A. 预测

B. 检查

C.监测

D. 诊断

47.随时掌握设备在生产中状态变化的综合管理过程,使设备的维修达到及时和经济最佳化,这种管理称为(A)。

A.设备技术状态管理

B.设备计划管理

C.设备前期管理

D.设备信息管理

48. (A)是设备预防维修的基础,是现代设备管理运行阶段的管理核心,也是

现代设备管理意识的延伸和实践。

- A.点检
- B.三级保养制
- C.计划预修
- D.计划修理

49. (A) 是为了防止设备性能降低、精度劣化或为了降低故障率，按事先制定的修理启蒙老师和技术要求进行的维修活动。

- A.预防维修
- B.生产维修
- C.适应性维修
- D.可靠性为中性的维修

50.时间计划维修是以发生故障时间、寿命时间的分布及故障曲线为基础，决定时间进行预防维修，它对 (A) 的设备较为有效。

- A.故障上升型
- B.故障恒定型
- C.故障多变型
- D.故障下降型

51.维修策略优化主要依据设备故障特性，设备停机生产损失、(A)、设备故障预防与排除费用。

- A.设备故障后果
- B.设备故障频次
- C.设备故障时间
- D.设备故障原因

52. (A) 是设备维修管理制度的重要指导方针。

- A.预防为主
- B.修改结合
- C.国产化
- D.预知维修

53.根据对机泵设备运行状态进行监测的结果，从维修的经济性出发所决定的检修活动称为 (C)。

- A.计划维修
- B.临时维修
- C.状态监测检修
- D.抢修

54.检修与质量管理要坚持“质量第一”的思想，切实贯彻“应修必修，修必修好”的原则。积极采用状态诊断技术，推行先进成熟的 (A) 和状态检修制度。

- A.点检定修
- B.检修监理
- C.预防检修
- D.改进性检修

55.在编制设备点检标准之前，首先是要充分熟悉设备的相关技术资料 and 图纸，了解设备的 (B)，分析清楚设备的组成。

- A.使用说明书
- B.结构

C.工作原理

D.应用场合

56.以下哪项不属于现代设备的特点？（ A ）

A.手动化

B.高速化

C.电子化

D.标准化

57. 设备用油“三过滤”是入库过滤、发放过滤、（ E ）。

A. 回油过滤

B. 高压过滤

C. 旁路过滤

D. 在线过滤

E. 加油过滤

58. 编制点检标准的主要依据是：维修技术标准、部份说明书和技术图纸、同类设备实绩资料、（ C ）。

A. 维修设备故障

B. 维修作业标准

C. 实际经验积累

D. 设备诊断技术

59. 高速机械的主要特性是在于高速旋转状态下，容易引起（ B ）。

A. 事故

B. 振动

C. 磨损

D. 故障

60. 对于磨损过大的精密丝杠常采用（ C ）的方法修复。

A. 镀铬

B. 车深螺纹

C. 更换丝杠

D. 调整丝杠

61. 零件在使用过程中发生断裂，约有 60%~80%属于（ C ）断裂。

A. 拉伸

B. 冲击

C. 疲劳

D. 损坏

62. 通常情况下，滚子轴承比球轴承允许的预加载荷（ C ）。

A. 要小

B. 相同

C. 要大

D. 一定

63. 高温部位安装的螺栓因为可能发生（ B ）现象，所以在安装后间隔一段时间必须进行热态紧固。

A. 振动上升

B. 应力松弛

C. 热胀冷缩

D. 预紧力变大

64. 噪声发生于油泵中心线以下，产生原因主要是（ D ）。

A. 过滤器堵塞

B. 油缸爬行

C. 控制阀失灵

D. 油泵吸空

65. 运行机组油路润滑系统油力不低于 0.15Mpa，此 压 力 是 指（ D ）。

A. 系统压力

B. 油泵出口压力

C. 进各润滑点

D. 最远处的油压

66. 圆锥齿轮小齿轮接触区偏低，大齿轮接触区偏高，则（ D ）。
- A. 两轴线不在同一平面 B. 轴交角太小
C. 轴交角太大 D. 需轴向移动
67. 为使液压系统油液保持清洁，应采用（ C ）。
- A. 带盖的油箱 B. 净化过的油液
C. 过滤器 D. 润滑油
68. 对于连接用螺纹，主要要求连接可靠，自锁性能好，故常选用（ A ）。
- A. 升角小，单线三角形螺纹 B. 升角小，单线梯形螺纹
C. 升角大，双线矩形螺纹 D. 升角大，双线三角形螺纹
69. 齿形联轴器在日常运转中要保证正常润滑。用干油润滑时每（ D ）左右加油一次。
- A. 四个月 B. 二个月
C. 一个月 D. 三个月
70. 基础油中润滑性最好的是（ B ）。
- A. 硅油 B. 矿物油
C. 癸酯 D. 合成烃
71. 减速机油池内最高温度禁止超过（ C ）。
- A. 100℃ B. 70℃
C. 80℃ D. 90℃
72. 动压润滑轴承工作时，为了平衡轴的载荷，使轴能浮在油中，必须（ A ）。
- A. 使轴有一定的旋转速度 B. 有足够的供油压力
C. 有一定的压力差 D. 使轴有较大的转速度
73. 电除尘器具有很高的除尘效率，可达（ D ）以上。
- A. 95% B. 96%
C. 98% D. 99%
74. 普通使用条件下，区别（ C ）振动和噪音的标准约为频率 1000Hz 以下属于振动问题。
- A. 滑动轴承 B. 推力滚动轴承
C. 滚动轴承 D. 轴承
75. 风机装配后，加上一定负荷所进行的试验称为（ C ）。

- A.性能试验
- B.寿命试验
- C.负荷试验
- D.一般试验

76.拆卸时的基本原则，拆卸顺序与（ D ）相反。

- A.安装顺序
- B. 组装顺序
- C.调节顺序
- D.装配顺序

77.三相笼型异步电动机启动电流大的原因是（ D ）。

- A、电压高
- B、电流大
- C、负载重
- D、转差大。

78.一台变压器型号为 S7-200 / 10，其中 10 代表（ C ）。

- A、额定容量 10 千伏安
- B、高压侧额定电流 10A
- C、高压侧额定电压 10 千伏
- D、低压侧额定电压 10 千伏

79.测速发电机可以作为（ C ）。

- A、电压元件
- B、功率元件
- C、测速元件
- D、电流元件

80.（ A ）是由设备专业技术人员，巡回将固定在设备被检测部位上传感器的信息采集下来，再输入计算机，进行分析、处理。

- A.离线监测
- B.在线监测
- C.进线监测
- D.专家系统

81.电动机铭牌上的温升是指（ D ）。

- A.电动机工作的环境温度
- B.电动机的最高工作温度
- C.电动机的最低工作温度
- D. 电动机绕组最高允许温度和环境温度之差

82.变压器在电力系统中的作用是（ B ）。

- A.产生电能
- B.传输电能
- C.消耗电能
- D.转换电能

83.人体的触电方式分（ D ）两种。

- A.电吸和电摔
- B.立穿和横穿
- C.局部和全身
- D.电击和电伤

84.高压电气设备停电检修时，为防止检修人员走错位，误入带电间隔及过分接近带电部分，一般采用（ D ）进行防护。

- A.绝缘台
- B.绝缘垫

- C.标示牌
D.遮栏
- 85.当变压器一次侧电压一定时，若二次侧电流增大，则一次侧电流将（ B ）。
- A.增大
B.减小
C.略有减小
D.不变
- 86.调节器的比例度越大，则放大倍数越小，比例调节作用（ D ）。
- A.越小
B.越大
C.不变
D.越弱
- 87.电力系统的运行方式必须满足系统（ C ）的要求。
- A.稳定性
B.可靠性
C.稳定性和可靠性
D.都不是
- 88.下列哪种故障现象可能是由于电气设备过载引起的？（ A ）
- A.设备温度过高
B.设备声音异常
C.设备绝缘性能下降
D.设备启动困难
- 89.电气设备检修中，下列哪种工具主要用于测量电流？（ A ）
- A.万用表
B.钳形电流表
C.钳形电压表
D.钳形电阻表
- 90.液压系统的故障大部分是由于（ A ）引起的。
- A.液压油的污染
B.液压元件的磨损
C.液压油的老化
D.液压油的温度
- 91.三相异步电动机在电源电压过高时，将会产生的现象是（ B ）。
- A.转速下降，电流增大
B.转速升高，电流增大
C.转速升高，电流减小
D.转速下降，电流增大
- 92.引起零点漂移最主要的因素是（ A ）。
- A.温度的变化
B.电路元件参数的变化
C.电源电压的变化
D.电路中电流的变化
- 93.电气设备绝缘老化主要因素有（ A ）。
- A.热老化和电老化
B.环境老化
C.机械老化
D.自然老化
- 94.电气设备的日常点检主要检查设备运行情况，包括对设备进行清扫、紧固、

加油及状态检查。根据设备的（ A ）判断设备的检修时间。

- A.劣化程度
- B.运行时间
- C.外观清洁度
- D.运行参数

95.电力系统的稳定性是指（ C ）。

- A.系统无故障时间的长短
- B.两电网并列运行的能力
- C.系统抗干扰的能力
- D.系统中电气设备的利用率

96.变压器停电退出运行，首先应（ A ）。

- A.断开各负荷开关
- B.断开高压侧开关
- C.断开低压侧开关
- D.同时断开低高压侧开关

97.把（ C ）的装置称为逆变器。

- A.交流电变换为直流电
- B.交流电压升高或降低
- C.直流电变换为交流电
- D.直流电压升高或降低

98.影响设备效率的基本因素不包含（ B ）。

- A.设备速度的快慢
- B.设备的自动化程度
- C.设备工作时间的长短
- D.设备容量的大小

99.液压泵与电动机安装不同心将会引起（ D ）。

- A.系统的运行
- B.液压泵吸力
- C.执行部件运动不稳定
- D.机械振动

100.对于高速旋转的零件为了防止振动对设备的影响，要进行（ B ）。

- A.找正
- B.平衡
- C.时效处理
- D.矫正

101.装用漏电保护器，是属于（ A ）安全技术措施。

- A.基本保安措施
- B.辅助保安措施
- C.绝对保安措施
- D.完全保安措施

102.变压器的绕组可以分为同心式和（ B ）两大类。

- A.同步式
- B.交叠式
- C.链式
- D.绕线式

103.将变压器的一次侧绕组接交流电源，二次侧绕组的电流大于额定值，这种运行方式称为（ A ）运行。

- A.过载
B.满载
C.空载
D.负载

104.安全隔离变压器输入回路与输出回路之间的绝缘电阻不应低于（ D ） $M\Omega$ 。

- A.0.5
B.2
C.5
D.7

105.转速电流双闭环调速系统在负载变化时出现转速偏差，消除此偏差主要靠（ C ）。

- A.电流调节器
B.转速、电流两个调节器
C.转速调节器
D.电流正反馈补偿

106.转速电流双闭环调速系统，电动机转速可调，低速时性能正常，但当给定电压大于某个值时电动机转速反而下降，这时速度波动大，系统静差率指标明显恶化，原因可能是（ A ）。

- A.电流调节器 ACR 限幅值整定不当
B.速度调节器 ASR 限幅值整定不当
C.速度调节器 ASR 调节器的 P 参数整定不当
D.速度调节器 ASR 调节器的 I 参数整定不当

107.实现三相异步电动机正反转的是（ A ）。

- A.正转接触器的常闭触点和反转接触器的常闭触点联锁
B.正转接触器的常开触点和反转接触器的常开触点联锁
C.正转接触器的常闭触点和反转接触器的常开触点连锁
D.正转接触器的常开触点和反转接触器的常闭触点连锁

108.电焊机变压器在额定负载时输出电压通常为（ C ）V。

- A.30
B.60
C.100
D.85

109.单相桥式全控整流电路的优点是提高了变压器的利用率，不需要带中间抽头的变压器，且（ C ）。

- A.减少了晶闸管的数量
B.降低了成本
C.输出电压脉动小
D.不需要维护

110.测量额定电压 500V 以上的直流电动机的绝缘电阻时，应使用（ B ）绝缘

电阻表。

- A.500V
- B.1000V
- C.2500V
- D.3000V

111.运行的变压器发生（ D ）现象应立即停运检修。

- A.内部响声很大或不正常，甚至有爆炸声
- B.储油柜或安全气道喷油
- C.油内出现炭粒等杂物
- D.有上述情况之一均可

112.电磁调速电动机校验和试车时，拖动电动机一般可以全压启动，如果电源容量不足，可采用（ A ）作减压启动。

- A.串电阻
- B.星—三角
- C.自耦变压器
- D.延边三角形

113.电力变压器由（ D ）主要部分构成。

- A.铁心、绕组
- B.绝缘结构、油箱
- C.绝缘套管、冷却系统
- D.以上都包括

114.直流电动机滚动轴承发热的主要原因有（ A ）等。

- A.轴承磨损过大
- B.轴承变形
- C.电动机受潮
- D.电刷架位置不对

115.无功功率的单位是（ A ）。

- A.乏尔
- B.瓦
- C.伏安
- D.焦尔

116.单相变压器至少有（ A ）个绕组组成。

- A.2
- B.4
- C.6
- D.3

117.DC 系统中 D0 表示：（ C ）。

- A.模拟输
- B.模拟输出
- C.开关量输出
- D.开关量输入

118.硅稳压二极管与整流二极管不同之处在于（ B ）。

- A.稳压管不具有单向性

- B.稳压管可工作在击穿区，整流二极管不允许
C.整流二极管可工作在击穿区，稳压管不允许
D.稳压管击穿时端电压稳定，整流管不然
- 119.三相笼型异步电动机启动电流大的原因是（ D ）。
- A.电压高 B.电流大
C.负载重 D.转差大。
- 120.一台变压器型号为 S7—200/10，其中 10 代表（ C ）。
- A.额定容量 10 千伏安 B.高压侧额定电流 10A
C.高压侧额定电压 10 千伏 D.低压侧额定电压 10 千伏
- 121.所有电气设备的保护线或保护零线，均应按（ A ）方式接在零干线上。
- A.并联 B.串联
C.混联 D.任意连接
- 122.电气设备的巡视一般均由（ B ）进行。
- A.1 人 B.2 人
C.3 人 D.4 人
- 123.测量 380V 电动机定子绕组绝缘电阻应选用（ B ）。
- A.万用表 B.500V 兆欧表
C.1000V 兆欧表 D.2500V 兆欧表
- 124.变压器铁芯压紧的工作必须以（ D ）进行。
- A.从左边到右边 B.从右边到左边
C.从两边到中部 D.从中部到两边
- 125.造成直流电动机漏电的主要原因有（ A ）等。
- A.引出线碰壳 B.并励绕组局部短路
C.转轴变形 D.电枢不平衡
- 126.测速发电机可以作为（ C ）。
- A.电压元件 B.功率元件
C.测速元件 D.电流元件
- 127.描述正弦交流电变化快慢的是（ C ）。
- A.最大值 B.出相角

C.频率

D.相位

128.电力变压器由（ D ）主要部分构成。

A.铁心、绕组

B. 绝缘结构、油箱

C. 绝缘套管、冷却系统

D.以上都包括

129.电力设备接地体与独立避雷针接地体之间的最小距离为（ C ）m。

A.1

B.2

C.3

D.4

130.运行中变压器着火应（ A ）。

A.切断电源开动灭火装置

B.不切断电源,用二氧化碳或干粉灭火器灭火

C.带电状态下用水灭火

D.带电状态下用灭火器灭火

131.下面说法错误的是（ B ）。

A.如果三相对称负载的额定电压为 220V，要想接入线电压为 380V 的电源上，则应接成三角形连接

B.三相电路中，当使用额定电压为 220V 的单相负载时，应接在电源的相线与相线之间

C.三相电路中，当使用额定电压为 380V 的单相负载时，应接在电源的相线与相线之间

D.如果三相对称负载的额定电压为 380V，则应将它们接成三角形连接

132.变压器在传输电能的过程中，仍然要遵守（ C ）。

A.电磁感应定律

B.动量守恒定律

C.能量守恒定律

D.阻抗变定律

133.变压器的基本工作原理是（ A ）。

A.电磁感应

B.电流的磁效应

C.楞次定律

D.磁路欧姆定律

134.检查、确认变压器的（ C ）是否能满足控制单元和伺服系统的电能消耗。

A.功率

B.效率

C.容量

D.电压

135.三相异步电动机的转子铁心一般都采用斜槽结构，其原因是（ D ）。

A.简化制造工艺

B.增加转子导体的有效长度

C.增加转矩

D.改善电动机的启动及运行性能

136.在三相异步电动机具有过载保护的自锁控制线路中，不具有（ D ）保护。

A. 短路保护

B. 过载保护

C.欠压，失压保护

D.弱磁保护

137.变频器是把电压、频率固定的交流电变换成（ A ）可调的交流电的变换器。

A.电压、频率

B. 电流、频率

C.电压、电流

D.相位、频率

138.在进行变频器的安装时，变频器输出不允许接（ C ），也不允许接电容式单相电动机。

A. 电感线圈

B.电阻

C. 电容器

D.三相异步电动机

139.变频器过载故障的原因可能是 (B)。

A.加速时间设置太短、电网电压太高

B.加速时间设置太短、电网电压太低

C.加速时间设置太长、电网电压太高

D.加速时间设置太长、电网电压太低

140.直流电动机用斩波器调速时，可实现（ B ）。

A.有级调速

B.无级调速

C. 恒定转速

D. 分档调速

141.直流电动机用斩波器调速的过程中 (B)。

A.有附加能量损耗

B.没有附加能量损耗

C. 削弱磁场

D.增强磁场

142.电气设备点检的目的是（ D ）。

A. 确保设备正常运行

B. 延长设备使用寿命

C. 降低设备故障率

D. 以上都是

143. 电气点检员应具备的基本技能不包括 (D)。

A. 电气设备的结构和工作原理

B. 电气设备的维护和检修

C. 电气设备的故障诊断

D. 电气设备的制造工艺

144.电机温度点检温度高，要考虑（ A ）。

A、风机是否停转

B、电机是否运行时间过长

C、电机是否不停机

D、电机是否不适应中国电源

145.电气设备点检员在进行设备点检时，以下哪项不是重点检查内容？（ A ）

A. 设备外观

B. 设备运行声音

C. 设备振

D. 设备温度

146.伺服驱动过载可能是负载过大;或加减速时间设定过小;或（ D ）; 或编码器故障（编码器反馈脉冲与电动机转角不成比例地变化，有跳跃）。

A.使用环境温度超过了规定值 C.电载

B.负载有冲击

D.编码器故障

147.维修策略优化主要是依据设备故障特性、设备停机生产损失、（ A ）、设备故障预防与排除费用。

A.设备故障后果

B.设备故障频次

C.设备故障时间

D.设备故障原因

148.数据通信基础知识:大部分的局域网都是采用以太网网卡，则其拓扑结构为（ A ）。

A.星型

B.环型

C.总线型

D.网型

149.CP/IP 协议集的数据链路层相当于 OSI 参考模型中的（ C ）。

A.数据链路层

B.物理层

C.数据链路层和物理层

D.传输层

150.下列说法正确的是（ A ）。

A.集线器可以对接收到的信号进行放大

B.集线器具有信息过滤功能

C.集线器具有路径监测功能

D.集线器具有交换功能

151.PLC 中 D/A 模块的作用是 (A)。

- A.将数字量信号转换为模拟量信号
- B.将电流信号转换为电压信号
- C.将模拟量信号转换为数字量信号
- D.将电压信号转换为电流信号

152.用 PLC 改造复杂继电器电路可以节省大量的中间继电器、(B)、计数器等。

- A.速度继电器
- B.时间继电器
- C.热继电器
- D.接触器

153.数字量输入模块选择了允许硬件中断后，以每组两个输入点为单位，(B)产生中断。

- A.只能选择上升沿中断
- B.同时选择上升沿和下降沿中断
- C.只能选择下降沿中断
- D.可以自由选择

154.PLC 闭环控制系统中需远距离传送信号时要选 (B) 输出型变送器。

- A.电流
- B.电压
- C.高频
- D.流量

155.AD 转换的一般步骤是 (A)。

- A.采样、保持、量化、编码
- B.采样、编码、保持、量化
- C.积分、比较、滤波、测量
- D.积分、滤波、测量、比较

156.D/A 转换中的采样是将时间上 (A) 的模拟量，转换成时间上 () 的模拟量。

- A.连续变化，断续变化
- B.断续变化，断续变化。
- C.连续变化，连续变化
- D.断续变化，连续变化。

157.当采用位置编码器作为位置检测器件时，由于安装不方便，主轴与编码器之间必须是 (A) 的传动或将编码器直接安装在主轴轴端。

- A.1:1
- B.2:1
- C.3:1
- D.1:2

158.光栅尺是 (A)。

- A.一种能准确的直接测量位移的元件

- B.一种数控系统的功能模块
- C.一种能够间接检测直线位移或角位移的伺服系统反馈元件
- D.一种能够间接检测直线位移的伺服系统反馈元件
- 159.下列哪种说法是错误的（ B ）。
- A.虚拟仪器采用的是面向对象和可视化编程技术
- B.在程序运行的过程中波形的可见性是不可以改变的
- C.在 LabVIEW 中；VI 程序的运行是数据流驱动的
- D.在创建子程序时；可以使用连线工具给前面板的控制器和指示器分配端口
- 160.在自动控制系统中，若想稳定某个物理量，就该引入该物理量的（ B ）。
- A.正反馈
- B.负反馈
- C.微分负反馈
- D.微分正反馈
- 161.用 PLC 控制可以节省大量继电器的接触器控制电路中的（ D ）。
- A.交流接触器
- B.熔断器
- C.开关
- D.中间继电器和时间继电器
- 162.PLC 主机的基本 I/O 口不可以直接连接（ C ）。
- A.光电传感器
- B.行程开关
- C.温度传感器
- D.按钮开关
- 163.PLC 主机的技术性能范围是（ B ）。
- A.光电传感器
- B.数据储存区
- C.温蒂传感器
- D.行程开关
- 164.FX2N 系列 PLC DC 输入型的输入电压额定值为（ B ）。
- A.AC 24V
- B.DC 24V
- C.AC 24V
- D.DC 24V
- 165.在一个 PLC 程序中，同一地址号的线圈（ A ）输出，且线圈不能串联只能并联。
- A.只能有 1 次
- B.只能有 2 次
- C.只能有 3 次
- D.可以无限次
- 166.PLC 梯形图编程时，右端输出继电器的线圈（ D ）。
- A.只能并联 3 个
- B.只能并联 2 个

D 并联次数不限

B.右端

D.任意位置

B.2 ↑

D.无限个

B.3 ↑

D.1 ↑

B. M0、0 线圈

D. Q0、0 常闭点

B. 输入端状态指示

D.程序执行次数

B. 调节规律对调节质量的影响

D.调节回路的组成

B. 单位脉冲函数

D.阶跃函数

B.正反馈

D. 回馈

B.增大输入信号

D.增大开环增益

176.在自动控制系统中，随动系统把（ B ）的变化作为系统的输入信号。

- A.测量值
- B.给定值
- C.偏差值
- D.干扰值

177.积分控制规律的特点是（ C ）。

- A.控制及时
- B.控制超前，能消除余差
- C.控制过程缓慢，能消除余差
- D.控制及时，不能消除余差

178.过程自动化的核心是（ D ）。

- A.自动检测装置
- B.自动保护装置
- C.自动执行装置
- D.自动调节装置

179.自动调节装置是能克服（ A ）使被控制参数回到给定值的装置。

- A.偏差
- B.误差
- C.干扰
- D.测量

180.控制系统按基本结构形式分为（ C ）。

- A.定值控制系统
- B.定值控制系统、随动控制系统
- C.闭环控制系统、开环控制系统
- D.连续控制系统、离散控制系统

181.控制系统采用 PI 调节器，采用先比例后加积分的凑试法来整定控制器的参数。若比例度的数值已基本合适，再加入积分作用时，（ B ）。

- A.应适当减少比例带
- B.适当增加比例度
- C.无需改变比例度
- D.与比例度无关

182.PLC 闭环恒温控制系统中，PID 参数 T_s 的初始值大约在（ A ）秒。

- A.1-5
- B.3-10
- C.15-20
- D.6-8

183.在计算机网络硬件中，（ C ）可以承担异种网之间协议的转换。

- A.网桥
- B.集线器
- C.网关
- D.交换机

184.通信是两点或多点之间借助某种传输介质以（ B ）形式进行信息交换的过程。

- A.十进制
- B.二进制
- C.八进制
- D.十六进制

185.TCP/IP 协议集的数据链路层相当于 OSI 参考模型中的 (C)。

- A.数据链路层
- C.物理层
- C.数据链路层和物理层
- D.传输层

186.串行异步通信的实现必须做到 (C)。

- A.通信双方有同步时钟传送, 以实现同步
- B.一块数据传送结束时, 用循环冗余校验码进行校验
- C.以字符为传送信息的单位, 按约定配上起始位、停止位和校验位
- D.块与块之间用同步字符 01111110 隔开

187.PLC 编程语言不包括 (A)。

- A.VB
- B.指令表
- C.顺序功能图
- D.梯形图

188.可编程序控制器编程灵活。编程语言有梯形图、布尔助记符、(C)、功能模块图和语句描述。

- A.安装图
- B.原理图
- C.功能表图
- D.逻辑图

189.S7-200 系列 PLC 常用的编程语言有 (A)。

- A.语句表、梯形图和功能块图
- B.语句表、梯形图和顺序功能图
- C.语句表、顺序功能图和功能块图
- D.顺序功能图、梯形图和功能块图

190.PLC 编程软件的功能不包括 (A)。

- A.纠错
- B.读入
- C.监控
- D.仿真

191.F 系列可编程序控制器梯形图规定串联并联的触点数是 (B)。

- A.有限的
- B.无限的
- C.最多 4 个
- D.最多 7 个

192.PLC 程序上载时应注意 (D)。

- A.人机界面关闭
- B.断电
- C.PLC 复位
- D.PLC 处于 STOP 状态

193.指示灯是反映 PLC 工作系统的一面镜子, 在现场调试过程中指示灯不能反映 (D)。

- A. PLC 运行状态
- B. 输入端状态指示
- C. 输出端状态指示
- D. 程序执行次数

194. 根据 (D) 分析和判断故障是诊断 PLC 所控制设备故障的基本方法。

- A. 原理图
- B. 逻辑功能图
- C. 指令图
- D. 梯形图

195. 可编程控制器是一种工业控制计算机，有很强的自检功能，可通过 (A) 功能，诊断出许多自身故障或外围的设备故障。

- A. 自检
- B. 监控
- C. 保护
- D. 调节

196. 单片机复位电路的功能是 (D)。

- A. 使单片机停机
- B. 使单片机恢复到之前的某一状态
- C. 使单片机恢复到之前的正确状态
- D. 使单片机恢复到初始状态

197. C51 数据类型中关键词 “bit” 用于定义 (A)。

- A. 位变量
- B. 字节变量
- C. 无符号变量
- D. 特殊功能寄存器变量

198. 集成运算放大器是一种具有 (C) 耦合放大器。

- A. 高放大倍数的阻容
- B. 低放大倍数的阻容
- C. 高放大倍数的直接
- D. 低放大倍数的直接

199. TTL 集成逻辑门电路内部是以 (B) 为基本元件构成的。

- A. 二极管
- B. 晶体管
- C. 场效应管
- D. 真空电子管

200. 时序逻辑电路的状态表由 (A)。

- A. 状态方程算出
- B. 驱动方程算出
- C. 触发器的特性方程
- D. 始终脉冲表达式算出

201. 组合逻辑电路的比较器功能的是 (C)。

- A. 只是逐位比较
- B. 只是最高比较
- C. 高位比较有结果，低位可不比较
- D. 只是最低比较

202.下列不属于时序逻辑电路的计数器进制的是（ D ）。

A.二进制计数器 B.十进制计数器 C.N 进制计数器 D.脉冲计数器

203.由 555 定时器构成的典型应用不包括（ B ）。

A.多谐振荡电路

B.U 盘

C.单稳态振荡电路

D.施密特振荡电路

204.直流测速发电机输出端负载阻抗的大小会直接影响其在自动控制系统中的精度，从理论上讲，直流测速发电机随输出端接入负载阻抗的增大，其测量精度将（ B ）。

A.降低

B.提高

C.不变

D.先提高，再降低

205.在计算和解答系统中，要求测速发电机误差小，剩余电压低，（ B ）的线性误差，剩余电压等方面能满足上述的精度要求。

A.永磁式直流测速发电机

B.交流异步测速发电机

C.交流同步测速发电机

D.电磁式直流测速发电机

206.电机在维修后，电机接线方法一定要与（ A ）对应。

A.机铭牌

B.电机大小

C.电流大小

D.电压大小

207.变压器的种类很多，按用途分类，可分为电力变压器和（ A ）。

A.特种变压器

B.调压变压器

C.厂用变压器

D.升压变压器

208.摇表测量绝缘电阻时，摇动手柄的转速应保持在（ B ） r/min，直至表针稳定时读出数据。

A.100

B.120

C.130

D.140

209.遇到触电者无法摆脱带电电缆，不应该采取的措施是（ C ）。

A.停电

B.抓住触电者的衣服使其脱离电源

C.抓住触电者的手使其脱离电源

D.采用剪断电缆的方法

210.一台三相异步电动机，其名牌上标明额定电压 220/380V，接法为角/星，其绕组额定电压为（ A ）。

A.220V

B.380V

C.400V

D.110V

211.输入采样阶段，PLC 的中央处理器对各输入端进行扫描，将输入信号送入（ ）。

A.累加器

B.指针寄存器

212.点检过程中，发现只有杂物（ C ）。

A.低压柜子外面不可以可以随手清理

B.弱电柜，PLC 柜子里不可以清理

C.通电的母线排上严禁清理

D.低压柜子可以随手清理

213.CPU 硬件或软件出错时（ A ）灯亮。

A.SF

B.BATF

C.FRCE

D.DP

214.检测以太网通断可以使用（ A ）命令测试网络是否连通。

A.ping

B.DOS

C.cmd

D.dir

215.在梯形图编程中，传送指令 MOV 的功能是（ B ）。

A.源数据内容传送给目标单元，同时将源数据清零

B.源数据内容传送给目标单元，同时源数据不变

C.目标数据内容传送给源单元，同时将目标数据清零

D.目标数据内容传送给源单元，同时目标数据不变

216.构成一台计算机的主要部件是运算控制单元、存储器、输入设备和（ A ）。

A.输出设备

B.键盘

C.软件

D.CPU

217.组成一个字节的二进制位的个数是（ B ）。

A.4

B.8

C.16

D.32

218.S7-300PLC 可以扩展多达（ B ）个模块。

A.30

B.32

C.34

D.36

219.计算机存储器容量的基本单位是（ A ）。

A.字节

B.整数

C.数字

D.符号

210.PLC 柜子，现场操作台，操作台上控制电源都是弱电，所以安装按钮等作业不用停电（ C ）。

A.不用做任何措施

B.不怕短路和接地

C.需要做适当措施，防止短路和接地

D.操作台作业，一般吧 PLC 电源全部停电

211.PLC 采用了一系列可靠性设计，如（ D ）、掉电保护、故障诊断和信息保护及恢复等。

A. 简单设计

B. 简化设计

C. 冗余设计

D. 功能设计

212. PLC 采用可以编制程序的存储器，用来在其内部存储执行逻辑运算、（ D ）和算术运算等操作指令。

A. 控制运算、计数

B. 统计运算、计时

C. 数字运算、计时

D. 顺序控制、计时、计数

213.点检管理的实绩管理与分析中主要包括对实绩的（ A ）。

A.检查和分析

B.检查和调查

C.检查和督促

D.检查和评

214.点检标准编制依据有（ A ）。

A.设备使用说明书和有关技术图纸资料

B.维修技术规范

C.同类设备的一般资料

D.工作经验

215.对企业生产经营活动有着重要关联度的关键核心设备的（ A ）的状态，是现代企业设备管理所必须掌握的一项管理策略和基础工作。

A.功能和精度

B.故障率

C.完好率

D.综合效率

216.编写培训计划时要注意了解培训人员的具体情况，因材施教，根据培训要求，（ C ）。

A.分配培训任务

B.待定培训时间

C.编写教学计划

D.编写教案

217.下列关于创新的论述正确的是（ B ）。

A.创新就是出新花样

B.创新是企业进步的灵魂

C.创新就是独立自主

D.创新不需要引进外国的新技术

218.企业创新要求员工努力做到（ C ）。

A.不能墨守成规，但也不能标新立异

B.大胆地破除现有的结论，自创理论体系

C.大胆地试、大胆地闯，敢于提出新问题

D.激发人的灵感，遏制冲动和情感

219.下列选项中属于企业文化功能的是(A)。

A.整合功能

B.技术培训功能

C.科学研究功能

D.科学研究功能

220.评价一个过渡过程的好坏主要从（ D ）指标来考虑。

A.稳定性

B.准确性

C.快速性

D.稳定性、准确性、快速性

221.对于每个职工来说，质量管理的主要内容有岗位的质量要求、质量目标、（ D ）和质量责任等。

A.信息反馈

B.质量水平

C.质量记录

D.质量保证措施

222.6S 和产品质量的关系？（ B ）。

A.工作方便

B.改善品质

C.增加产量

D.没有多大关系

223.关于整理的定义，正确的是（ B ）。

A.将所有的物品重新摆过

B.将工作场所内的物品分类，并把不要的物品清理掉将生产、工作、生活场所打

扫得干干净净

C.区别要与不要的东西，工作场所除了要用的东西以外，一切都不放置

D.将物品分区摆放，同时作好相应的标识

224.进行理论教学培训时，除依据教材外应结合本职业介绍一些（ A ）的方面的内容。

A.“四新”应用

B.案例

C.学员感兴趣

D.科技动态

225.下列关于创新的论述中，不正确的是（ D ）。

A.创新需要“标新立异”

B.服务也需要创新

C.创新是企业进步的灵魂

D.引进别人的新技术不算创新

226.以下（ B ）项是培训总体计划应具备的内容。

A.培训与生产的关系

B.培训目的

C.培训需求

D.培训发展方向

227.以学生原有的生活经验为出发点，教师通过生动而富有感染力的讲解、谈话或提问引起回忆，从而引导学生发现问题的导入方法是（ C ）。

A.直接导入

B.事例导入

C.经验导入

D.直观导入

228.讲授各技术等级间的（ D ）要合理衔接及不能重复，也不能遗漏，并防止过多、过难、过深。

A.理论知识

B.技能操作

C.知识内容

D.知识与技能

229.网络计划技术是运用网络图的形式来组织生产和（ D ）的一种科学方法。

A.计划制定

B.计划分析

C.计划实施

D.计划管理

230.理论培训授课时要注意内容科学性、讲课逻辑性、（ C ）和通俗易懂。

A.时间规范性

B.语言慢速性

C.方法多样性

D.操作可行性

231.编制扩大初步设计概算、确定建设项目投资额的依据是（ D ）。

A.施工定额

B.预算定额

C.概算指标

D.概算定额

232.企业组织新员工进行入职培训的主要目的是什么？（ B ）

A. 提高员工的薪资待遇

B. 帮助员工快速融入企业并胜任工作

C.展示企业的经济实力

D. 增加员工的休闲娱乐时间

233.企业推动创新的主要动力是什么？（ C ）

A.模仿竞争对手的产品

B. 降低生产成本

C. 满足市场需求并获得竞争优势

D. 增加员工数量

234.以下哪种方式最能有效提升员工的专业技能？（ B ）

A. 定期举办团建活动

B. 提供专业的培训课程

C. 增加员工福利

D. 提升办公环境

235.以下哪项措施最有可能激发企业的创新活力？（ B ）

A.严格遵循既有流程

B.设立创新奖励机制

C. 减少员工交流机会

D.限制新想法的提出

236.点检制要求管理方、运行方、检修方的协调统一， 要求专业间相互协调统一，实行“（ B ）”原则， 要求管理决策尽量符合客观实际，要求计划命中率不断提高，突出为生产第一线服务的观点。

A.设备优先

B.工序服从

C.生产第一

D.计划第一

237.维修技术标准编制中最关键的是主要设备装置零部件的（ D ）的确定。

A.性能

B.结构示意图

C.维修特性

D.维修技术管理值

238.在现代社会中，工作认真负责的重要性体现在哪些方面？（ D ）

A.有助于提高工作效率和质量，增强竞争力和创新能力

B.可以减少错误和失误发生率，保障客户的利益和满意度

C.有助于培养良好的职业操守和道德品质，增强社会责任感和公民意识

D.以上都是工作认真负责在现代社会中的重要意义

239.在企业生产经营活动中，促进员工之间团结合作的措施是（ B ）。

A.互利互惠，平均分配 B.加强交流，平等对话

C.只要合作，不要竞争 D.人心叵测，谨慎行事

240.在现代社会中，爱护设备和工具的重要性体现在哪些方面？（ D ）

A.可以提高生产效率和质量，降低成本和浪费

B.可以减少设备故障和维修次数，保障员工的安全和健康

C.有助于培养良好的职业操守和道德品质，增强社会责任感和公民意识

D.以上都是爱护设备和工具在现代社会中的重要意义

241.为了促进企业的规范化发展，需要发挥企业文化的（ D ）功能。

A.娱乐 B.主导

C.决策 D.自律

242.企业创新要求员工努力做到（ C ）。

A.不能墨守成规，但也不能标新立异

B.大胆地破除现有的结论，自创理论体系

C.大胆地试、大胆地闯，敢于提出新问题

D.激发人的灵感，遏制冲动和情感

243.（ A ）是为了防止设备性能降低、精度劣化或为了降低故障率，按事先制定的修理计划和技术要求进行的维修活动。

A.预防维修 B.生产维修

C.适应性维修 D.可靠性为中心的维修

244.要做到遵纪守法，对每个职工来说，必须做到（ D ）。

A.有法可依 B.反对“管”、“卡”、“压”

C.反对自由主义 D.努力学法、知法、守法、用法

245.设备（ C ）是以点检为核心的设备维修管理体制，点检人员是设备维修的责任者和管理者。

A.岗位制 B.承包制 C.点检制 D.管理制

246.操作人员必须严格执行巡回检查制度，（ C ）巡回检查。

A.不定时 B.间断

C.定时

D.定员

247.设备点检员在进行设备点检时，以下哪项不是设备点检的基本要求？（ D ）

A. 严格遵守操作规程

B. 具备丰富的电气设备知识

C. 具备良好的职业道德

D. 能够独立完成设备点检工作

248.以下哪种设备点检方法不属于设备点检的基本方法？（ D ）

A. 观察法

B. 听诊法

C. 检测法

D. 传感器法

249.设备点检员在进行设备点检时，以下哪项不是设备点检的步骤？（ C ）

A. 设备外观检查

B. 设备运行检查

C. 设备故障排除

D. 设备维护保养

250.电气设备点检员在进行设备点检时，以下哪项不是设备故障的主要原因？

（ D ）

A. 设备老化

B. 设备过载

C. 设备维护不当

D. 设备操作人员素质不高

二、判断题

（ × ） 1.某商店把“顾客至上”的标语写成了“顾客之上”看来，“顾客至上”和“顾客之上”都是服务群众这--职业道德规范的要求。

（ √ ） 2.在社会主义市场经济条件下，“双向选择、竞争上岗”已成为就业的必然趋势。

（ √ ） 3.遵守法纪，廉洁奉公是每个从业者应具备的道德品质。

（ √ ） 4.虽然各行各业的工作性质、社会责任、服务对象和服务手段不同，但是他们对本行业人员要求具有职业道德的要求是相同的。

（ × ） 5.奉献与索取成正比例，奉献越多，索取就越多，即钱多多干，钱少少干，无钱不干。

（ × ） 6.日修项目的来源主要是专业点检员在日常点检中发现的问题。

（ √ ） 7.设备管理定期开展分析、总结、研讨改善对策，是修正标准、计划及编制维修预算、实行 P-D-C-A 管理循环的重要环节。

（ × ） 8.设备发生故障的原因多半是由于设备的性能劣化所导致，一般都是偶

然突发的。

(×) 9.设备点检员就是一名设备维修工，其主要职责是搞检修，不是为了搞设备管理。

(√) 10.日常点检分别由岗位操作工或值班维修工承担。

(√) 11.定修的内容不仅包括更换备件，也包括定期调整实验和预防性检查测试，但不包括解体点检。

(√) 12.设备的精密点检由专职点检人员提出计划，委托技术部门实施。

(×) 13.点检管理的五个要素是：“制订点检标准、编制点检计划、安排点检人员、实施点检、点检实绩管理”。

(√) 14.PDCA 的含义：计划、实施、检查、处理。其英文是 Plan.Do.Check.Action。

(√) 15.点检计划是点检人员进行点检作业的实施计划。

(√) 16.制定点检作业路线目的是提高点检人员的效率，降低点检人员的工作量，保证每个设备得到有效的检查和维护而形成最便利和省时的点检作业图。

(√) 17.点检的流程是指点检员开展点检作业、查阅现状、异常处理、维修计划、信息传递、实绩记录等业务进行的程序。

(√) 18.按点检周期分可分为日常点检、定期点检和精密点检。

(√) 19.设备系统在运行中的调整也属点检范围。

(√) 20.定修质量验收一般要经过专职点检员以及生产方人员确认。

(×) 21.故障管理的目标是减少故障发生，杜绝检修质量故障的发生，加强纠正措施的落实。

(√) 22.离心泵必须按指示牌方向开机运转，严禁倒转及空转，否则会造 成 叶 轮 松 脱 。

(√) 23.给油脂标准是设备点检工作的依据。

(√) 24.用万用表测量电阻时不允许带电测量。

(×) 25.对水平固定的管件对接焊接时，可采用自顶部顺时针或逆时针绕焊一周的方法焊接。

(√) 26.电气设备停电后，在没有断开电源开关和采取安全措施以前，不得触及设备或进入设备的遮栏内，以免发生人身触电事故。

(√) 27.离心式风机转子一般是由轴、叶轮、隔套、平衡盘和半联轴器等组

成。

- (×) 28.在成品润滑油中，可以用色度来判定润滑油的内在质量。
- (×) 29.高度游标卡尺可用来测量零件的高度和角度。
- (√) 30.对已经脂润滑的轴承及双侧具油封或防尘盖，密封圈轴承安装前无需清洗。
- (√) 31.为了便于拆卸轴承，一般在轴承组合时就为拆卸留有余地。
- (√) 32.电气设备点检员在进行设备点检时，设备点检的基本要求是具备丰富的电气设备知识。
- (×) 33.发电机励磁调节装置故障时，应立即停机。
- (√) 34.变频调速适用于笼型异步电动机。
- (×) 35.电气设备的绝缘等级与工作温度无关，它只是表示电气设备工作绝缘的强度。
- (×) 36.强励装置的作用之一，可以提高带时限过流保护动作的可靠性。
- (×) 37.在中性点直接接地的电网中，发生单相接地时，健全相对地电压绝不超过相电压。
- (√) 38.“嗡嗡”声忽高忽低变化但无杂音，一般是由于负荷载变化较大引起的。
- (√) 39.电机点检，各项参数，借助点检系统，可以周期性分析走势和曲线。
- (×) 40.电气设备超负荷运行引起跳闸，需要复位方可连续使用。
- (√) 41.变压器铁芯硅钢片间短路，是变压器内部故障缘由之一。
- (√) 42.觉察厂房门禁系统电磁锁没有吸力，要检查其供电是否正常。
- (×) 43.电机震动，不一定是机械原因引起的，交流电机定子接线和绕线式异步电机转子绕组短路也可能引起震动。
- (×) 44.反接制动就是改变输入电动机的电源相序，使电动机反向旋转。
- (×) 45.交流电动机的最大优点是良好的调速性能。
- (×) 46.三相电路中每根火线中的电流称为相电流。
- (√) 47.电机长时间过负荷运行，可能导致老化加快。
- (×) 48.电磁调速异步电动机，参照异步电动机的工作原理可知，转差离合器磁极的转速，必须大于其电枢转速，否则转差离合器的电枢和磁极间就没有转

差，也就没有电磁转矩产生。

- (√) 49.三相异步电动机转子阻绕中的电流是由电磁感应产生的。
- (×) 50.三相交流异步电动机，接触器控制线路的保护方法，加装热继电器。
- (×) 51.三相交流异步电动机采用星三角减压启动时，可满载启动。
- (√) 52 三相交流异步电动机正、反控制按手与接触器要加装互锁。
- (×) 53.对于电气设备的精度要求就是系统控制的精度、控制的及时性、控制的响应性要保持，不允许出现偏差。
- (√) 54.检查低压电动机定子转子绕组各相之间和绕组对地的绝缘电阻用 500V 绝缘电阻测量时，其数值不应低于 $0.5M\Omega$ ，否则应进行干燥处理。
- (√) 55.电气设备停电后，在没有断开电源开关和采取安全措施以前，不得触及设备或进入设备的遮栏内，以免发生人身触电事故。
- (√) 56.在串联电容电路中，电容量越大的电容两端的电压越高。
- (×) 57.三相异步电动机串电阻降压启动的目的是提高功率因数。
- (×) 58.双向晶闸管的额定电流是指正弦半波平均值。
- (√) 59.单相异步电动机用电抗器调速时，电抗器应与电动机绕组串联。
- (√) 60.在单相半波可控整流电路中，调节触发信号加到控制极上的时刻，改变控制角的大小，无法控制输出直流电压的大小。
- (×) 61.绕线式三相异步电动机，启动转矩与转子回路电阻的关系是电阻越大，启动转矩越大。
- (×) 62.三相异步电动机的定子电流频率都为工频 50Hz 。
- (×) 63.西门子 PLC 都可以使用模拟程序 S7PLCSIM 进展测试。
- (×) 64.在有调用程序的主程序完毕时必需有 END 完毕指令。而子程序完毕时必需有 RET 指令。
- (√) 65.二进制数 1011101 等于十进制数 93。
- (×) 66.PLC 是微电子产品，发热量不大，不需要冷却。
- (√) 67.光纤通信不受电磁干扰和噪声影响。
- (√) 68.电机运行状态能靠指示灯，编码器，变频器参数等来反映。
- (√) 69.PLC 内部有许多辅助继电器，其作用相当于继电接触控制系统中的中间继电器。

- (×) 70. PLC 机内部的输出端子和中间继电器各内接一对硬件的动合触点。
- (√) 71. SIMATIC 指令系统允许使用梯形图 (LA | D)、功能块图 (FB | D) 语句表 (STL) 表达。
- (√) 72. PLC 机的扫描周期就是 PLC 机完成一个完整工作周期, 即从读入输入状态到发出输出信号所用的时间。
- (√) 73. 在 PLC 梯形图中, 串联触点和并联触点使用的次数不受限制。
- (×) 74. 变频器的常见故障有烧毁、爆炸、数据混乱、过热。
- (√) 75. 变频器的常见故障有过电流、过电压、欠电压、过热。
- (√) 76. 在“变频运行”时, 一旦变频器因故障而跳闸时可自动切换为“工频运行”方式, 同时进行声光报警。
- (√) 77. PLC 编程软件模拟时可以通过时序图仿真模拟。
- (√) 78. PLC 程序上载时要处于 STOP 状态。
- (×) 79. PLC 控制的电动机自动往返线路中, 交流接触器线圈电路中不需要使用触点硬件互锁。
- (√) 80. FX 编程器键盘部分有单功能键和双功能键。
- (√) 81. PLC 通电前检查时应首先确认输入电源电压和频率。
- (×) 82. 在进行 PLC 系统设计时, I/O 点数应该略大于系统计算的点数。
- (√) 83. 在计算机上对 PLC 编程, 首先要选择 PLC 型号。
- (√) 84. 按控制系统的输出信号是否反馈到系统的输入端可分为开环系统和闭环系统。
- (√) 85. 闭环控制系统是负反馈控制, 而开环控制系统是无反馈控制。
- (√) 86. 反馈控制系统一定是闭环系统。
- (√) 87. 被控对象是指自动控制系统中, 工艺参数需要控制的生产过程设备或机器等。
- (√) 88. 企业文化对企业具有整合的功能。
- (√) 89. 创新是企业进步的灵魂。
- (×) 90. 不管是工作日还是休息日, 都穿工作服是一种受鼓励的良好着装习惯。
- (√) 91. 企业员工对配置的工具要经常清点, 放置在规定的地点。
- (×) 92. 创新即不能墨守成规, 也不能标新立异。

- (√) 93.编制设备检修作业标准的依据仅是检修计划。
- (√) 94.设备的精度是衡量设备维修保养程度的重要指标。
- (×) 95.创新即不能墨守成规，也不能标新立异。
- (√) 96.由岗位操作工进行的点检称为操作点检，由设备点检.维修人员进行的点检统称为专业点检。
- (×) 97.PDCA 循环管理的四个阶段：计划（P）、实施（D）、检查（C）、总结（A）。
- (√) 98.设备点检标准是具体指导如何点检检查设备具体哪些部位、怎样 检查并对被检查设备的状态作出判断意见的一种设备维修标准。
- (×) 99.通用点检标准是那些用于共同使用的设备的点检作业标准。
- (√) 100.专用点检标准是用于特定的非通用设备的点检标准。